

Vinkelskærersæt

Dansk

Angle.design[®]
Made in Denmark



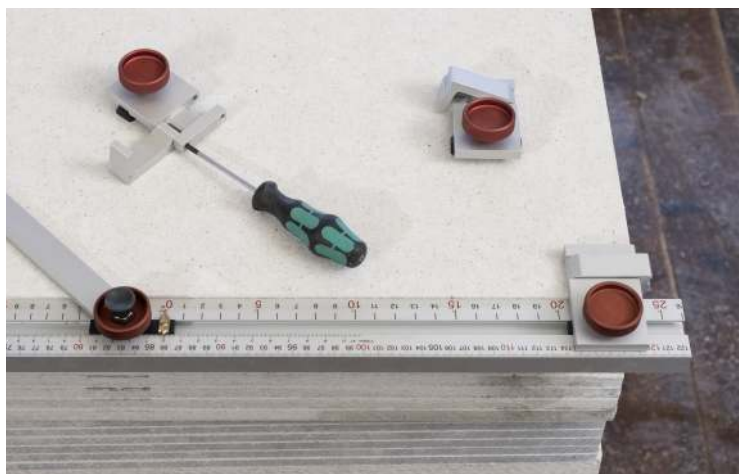
1. Angle. Design vinkelsættet vises her til brug sammen med føringsstav. Føringsstakken passer til alle dyksave.



2. Ved skæring med kniv vendes føringsstakken og den modsatte side anvendes. Den fastsatte mållinje passer fortsat selvom føringsstakken vendes.



3. Skal plader skæres med sav i venstre side, vendes hovedstakken som billedet illustrerer. Bemærk at mål og grader i dette tilfælde aflæses på hovedet.



4. Vendes hovedstakken som på billede 3 og man stadig ønsker at bruge sine endestop, skal fastholdet på glidebeslaget vendes om. Ved at løsne pinolskruen afmonteres fastholdet og påsættes den anden side af glidebeslaget.



5. Bemærk at når vinklerne ændres væk fra de 90, opstår der en misvisning på hovedstakken lineal. Misvisningens størrelse er angivet over gradstallet. På billedet ses eksempelvis en vinkel på 15, og over gradstallet er det angivet med et lille 10 tal, at snittets ønskede mål er blevet 10 mm længere.



6. Når fastholdet skal afmonteres, eller vinklen skal ændres gøres dette ved at trække op i låsepalen samtidigt med, at den drejes ¼ omgang. Herefter bevæger fastholdet sig friktionsfrit.



7. Den lille skala "Y=60cm". Bruges evt. ved plader ude af vinkel. Her står den lille pil på -9. Ved denne indstilling bliver pladen skåret 9cm ude af vinkel på en 60cm plade. Ved en 120cm plade vil det være 18cm ude af vinkel .



8. Endestoppet griber fast i pladen, og fastholder denne til målet på linealen. Hvis endestoppet ikke benyttes hviler fastholdet blot oven på pladen. Ved brug af forlænger er endestoppet også anvendeligt, da det støtter hovedskinnen.



8. Når skråstiveren skal afmonteres, presses tommelfingeren mod underlaget, mens man løfter med fingrene således, at låsen springer op.



10. Når Føringskinnen skal afmonteres, så lægges denne på et fast underlag, før enhederne adskilles.

Håndroden presses mod hovedskinnen. Herefter løftes føringskinnen med fingrene, til enhederne skilles.



11. Hvis føringskinnen skal forlænges, skal samlebeslaget isættes sporet i skinnen. Herefter samles enderne mod hinanden, hvorefter man spænder pinolskruerne på undersiden af samlebeslaget.

Samsvarserklæring

AG ### and GB ###

Vinkelføringskinnene er i samsvar med følgende standarder:

DS/EN ISO 12100 :2011

DS/EN ISO 13857 :2008

DS/EN ISO 13854 :2019

I henhold til bestemmelserne i :

Forskrift 2006 / 42EF om maskiner

Dato: 10 - 6 - 2020



Manual - Film -
Sikkerhedsanvisning



Splittegning -
Reserve dele