

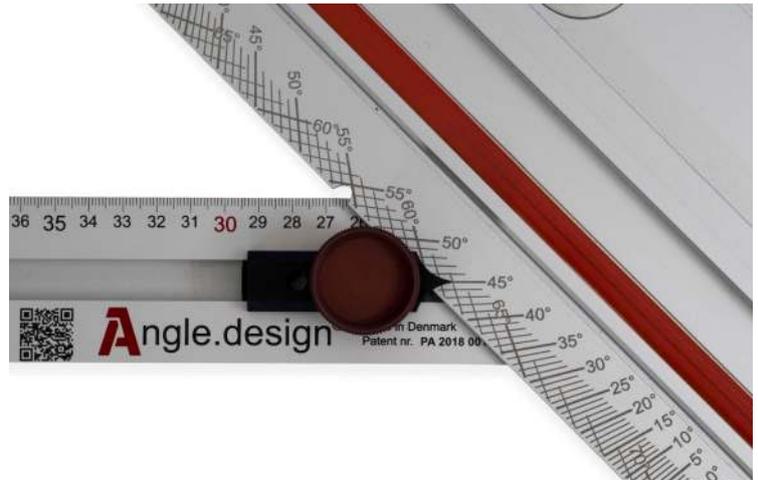
Winkelanschlag

Deutsch

Angle.design[®]
Made in Denmark



1. Winkelanschlag — Das Rinnenhalterfräset passt zu allen Einheiten von Angle.design. Je nachdem, was bearbeitet werden soll, können die Einheiten ausgetauscht werden.



2. Der Ablesepfel wird über die Führungsschiene gelegt. Die Schiene ist bei 0° arretierbar und darüber hinaus zwischen +50° und -70° verstellbar. Die Führungsschiene am Winkelanschlag kann umgedreht und somit beidseitig verwendet werden.



3. Der Winkelanschlag kann weitgehend anstelle einer Kappsäge verwendet werden. Stellen Sie einfach die Grade ein und schneiden Sie das Werkstück. Kann als Abfasungswinkel verwendet werden, danach können Sie das Werkstück direkt schneiden.



4. Für Wiederholungen empfiehlt es sich, den Endanschlag zu verwenden. Hier wird der Endanschlag für das Zurichten von Schieferplatten verwendet. Beim Schneiden von Naturschiefer oder Steinplatten muss eine geeignete Diamanttrennscheibe verwendet werden.



5. Wenn Sie die Führungsschiene drehen, eignet sich die Schiene zum Schneiden mit einem Teppichmesser. Die Messlinie auf der Hauptschiene passt weiterhin.



6. Durch den Einsatz einer Schwertsäge lassen sich auch größere Teile wie Brettschichtholz oder Bausteine zurichten. Für Porenbeton, Wellasbest oder Blähton hat Angle.design eine spezielle Kette, TR 401, entwickelt.

Rinnenhalterfräser GB100



7. Der Winkelanschlag kann auch als Rinnenhalterfräser verwendet werden. Das Set enthält einen 26-mm-Nutenfräser, der für die meisten Rinnenhalter geeignet ist. Bei Bedarf kann problemlos ein breiterer Rinnenhalter verwendet werden.



8. Passen Sie die Tiefe der Oberfräse und den Abstand zur Führungsschiene an. Denken Sie daran, den Anschlag an der Oberfräse auf die Unterlage auszurichten, und drehen Sie am besten die Geschwindigkeit der Oberfräse herunter, damit der Rinnenhalter nicht abgebrannt wird.



9. An Brandmauer oder Traufe einmessen, die Hauptschiene an den Dachrand legen und die erste Nut fräsen.



10. Drehen Sie den Anschlag um und stellen Sie den gewünschten Abstand zwischen den Rinnenhaltern ein. Setzen Sie den Abstandshalter in die erste Ausfräsung ein, um den Abstand zur nächsten Ausfräsung zu halten. Wenn Sie zwischen den Rinnenhaltern einen größeren Abstand als 62 cm wünschen, kann die Hauptschiene mit 121 cm verwendet werden.



11. Jetzt ist es ganz einfach, die restlichen Ausfräsungen vorzunehmen. Es empfiehlt sich, an der Führungsschiene eine kleine Linie zu setzen, an der die Oberfräse geführt werden muss, um die gewünschte Länge der Ausfräsung zu erhalten.

Konformitätserklärung

AG ### and GB ###

Die Winkelführungsschiene entspricht den folgenden Normen:

DS/EN ISO 12100 :2011

DS/EN ISO 13857 :2008

DS/EN ISO 13854 :2019

Gemäß den Bestimmungen der:
Verordnung 2006 / 42EF über Maschinen

Datum: 10 Juni 2020



Handbuch - video -
Sicherheitsanweisung



Explosionszeichnung -
Ersatzteile- Wartung